



Proposal for Weighing Application System

Versi 1.0

Tentang Kami

Di Anugerah Lestari, kami berdedikasi pada inovasi dalam keberlanjutan material dengan mengadopsi sistem penimbangan canggih. Kami memastikan setiap tahapan produksi kami terekam secara akurat berdasarkan berat. Data ini kemudian diintegrasikan ke dalam aplikasi sistem kami yang dirancang khusus, memungkinkan kami untuk melakukan pelacakan, penelusuran, dan pemantauan yang komprehensif terhadap semua material. Ini adalah langkah kami untuk membawa transparansi dan akuntabilitas ke level yang lebih tinggi dalam rantai produksi, menjamin bahwa setiap komponen dapat ditelusuri kembali ke asalnya dengan data lengkap yang kami miliki.





Klien Kami

Working With the Best Clients and Partners





Metode	: TANPA MERUSAK	Produksi/jam	:	600 bungkus/jam
Batch No	: DEMO-03	Berat Tarra rata-rata	:	4.525 g
Produk ID	: M0005	Nominal Weight (Qn)	:	800 g
Nama Produk	: Sabun			
Tgl Pengujian	: 13/05/2006			

No	Netto	No	Netto	No	Netto	No	Netto	No	Netto	Keterangan	
1	799.98	31	799.66	61	808.23	91		121		$\Sigma \Delta X$ (TPE)	= -207.64
2	800.18	32	806.98	62	808.23	92		122		ΔE	= -2.60
3	799.78	33	807.03	63	806.98	93		123		SD	= 8.61
4	799.88	34	801.03	64	807.03	94		124		X (Mean)	= 797.40
5	800.18	35	794.78	65	801.03	95		125		SEL	= 2.54
6	800.05	36	786.23	66	794.78	96				Faktor keamanan	= 0.295
7	801.98	37	794.88	67	786.23	97				Jumlah Sampel	= 80 buah
8	800.28	38	808.28	68	794.88	98				Batas toleransi	= 5 buah
9	799.78	39	786.48	69	808.28	99				T1-	785 = 4 buah
10	775.48	40	791.48	70	787.48	100				T2-	770 = - buah
11	800.08	41	787.48	71	787.48	101				T1+	815 = 1 buah
12	800.18	42	788.48	72	788.48	102				T2+	830 = - buah
13	800.42	43	789.98	73	788.48	103					
14	800.06	44	800.93	74	789.48	104					
15	776.28	45	808.23	75	800.93	105					
16	788.68	46	808.23	76	808.23	106					
17	820.48	47	783.73	77	808.23	107					
18	799.58	48	788.68	78	787.48	108					
19	799.58	49	794.83	79	788.68	109					
20	799.63	50	806.98	80	794.83	110					
21	799.68	51	788.68	81		111					
22	799.72	52	792.38	82		112					
23	799.71	53	792.38	83		113					
24	773.48	54	792.43	84		114					
25	799.61	55	792.38	85		115					
26	799.63	56	792.38	86		116					
27	799.60	57	807.03	87		117					
28	799.64	58	807.03	88		118					
29	799.64	59	807.03	89		119					
30	799.60	60	808.23	90		120					

5-Jan-2009

BDKT (Barang Dalam Keadaan Terbungkus)

BDKT adalah sebuah aplikasi untuk pengambilan sampling. Aplikasi menggunakan metode yang sudah sesuai dengan aturan Pemerintah.

Dengan aplikasi ini mempermudah dalam melakukan sampling sehingga akan keluar sebuah sertifikat yang hasil nya DITERIMA atau DI TOLAK

REPUBLIC INDONESIA
DEPARTEMEN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA

SURAT PENDAFTARAN CIPTAAN

Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Republik Indonesia, berdasarkan Undang-Undang Nomor 19 Tahun 2002 Tentang Hak Cipta yaitu Undang-Undang tentang Perlindungan Ciptaan di bidang Ilmu Pengetahuan, Seni dan Sastra (tidak melindungi Hak Kekayaan Intelektual lainnya), dengan ini telah terdaftar dalam Daftar Umum Ciptaan:

I. Pencipta
Nama: **HERRY SUGENG**
Alamat: Taman Harapan Baru K. 4-4 Rt. 09/022
Kewarganegaraan: Kel. Pejuang, Kec. Medan Satria, Bekasi. Indonesia

II. Pemegang Hak Cipta
Nama: **HERRY SUGENG**
Alamat: Taman Harapan Baru K. 4-4 Rt. 09/022
Kewarganegaraan: Kel. Pejuang, Kec. Medan Satria, Bekasi. Indonesia

III. Jenis Ciptaan: Program Komputer

IV. Judul Ciptaan: **"ASSMET IR 87-2004 Untuk Metode Pengujian BDKT (Barang Dalam Keadaan Tertutup)"**

V. Tanggal dan tempat diumumkan: 10 Oktober 2005, di Bekasi untuk pertama kali di wilayah Indonesia atau di luar wilayah Indonesia

VI. Jangka waktu perlindungan: Berlaku selama 50 (lima puluh) tahun sejak pertama kali diumumkan.

VII. Nomor dan tanggal pendaftaran: 032846, 24 Oktober 2005

Badan Hukum yang namanya terdaftar sebagai Pencipta, dianggap sebagai Pencipta kecuali terbukti sebaliknya (Pasal 9 Undang-Undang Hak Cipta).

Jakarta, 16 April 2007

A.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
REPUBLIK INDONESIA
DIREKTUR JENDERAL HAK KEKAYAAN INTELEKTUAL
u.b.
DIREKTUR HAK CIPTA, DESAIN INDUSTRI, DESAIN TATA

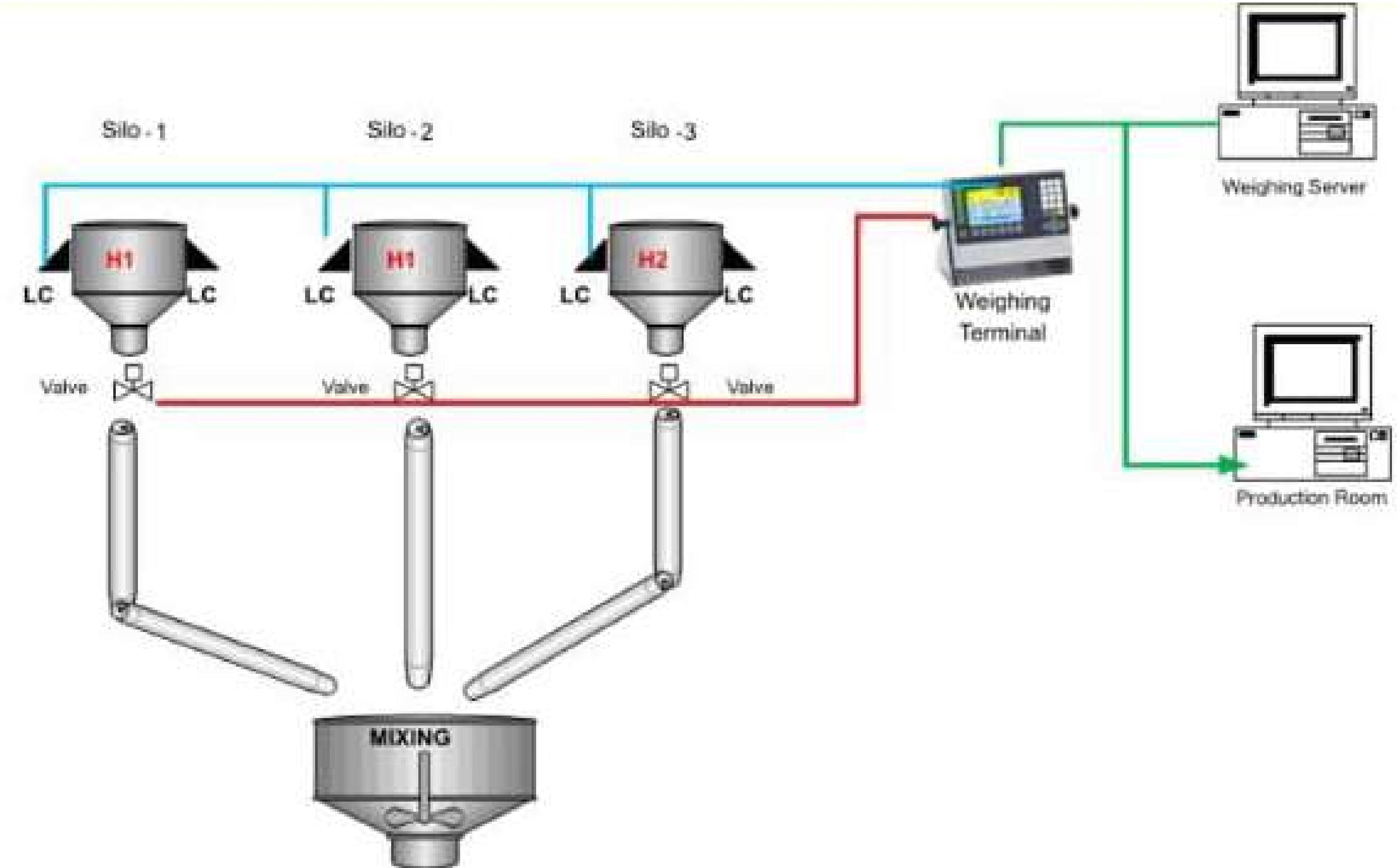




Weighing Hoper/Silo (Formulation System)



Weighing Hoper/Silo adalah sebuah aplikasi untuk formulasi dengan skala lebih besar. Setiap Hoper/Silo akan di berikan sensor loadcell, sehingga beberapa Hoper/Silo bisa menimbang secara bersamaan. Satu Weighing Terminal bisa control beberapa timbangan.



Vehicle Weighing

(Aplikasi Penimbangan Truck)



Aplikasi penimbangan truk kami memastikan penimbangan yang akurat dan efisien, dengan laporan real-time untuk memudahkan analisis, meningkatkan produktivitas dan memenuhi standar industri.

The screenshot displays the Anugerah Lestari Weighing Application interface. On the left is the main menu with options like Master, Transaction, Report, Utility, Setting, and Help. The main screen shows a "Weighing Transaction" form with fields for Tgl Masuk (21/12/23), Jam Masuk (09:00:00), Tgl Keluar (21/12/23), and Jam Keluar (empty). It also shows Trans ID (1000), Nomor Truck (B 1234 AA), Client ID (S01), Client Name (CV.Anugerah), and Surat Jalan (ABC12345/678). Below this is a table of materials:

No	Material ID	Material Name	Sample
1	M001	Aki Mobil Basah	Y
2	M002	Aki Motor Basah	Y
3	M003	Aki Mobil Kering	N

At the bottom, weight data is shown:

IN WEIGHT	12,540	KG	1
OUT WEIGHT		KG	1
NET WEIGHT		KG	

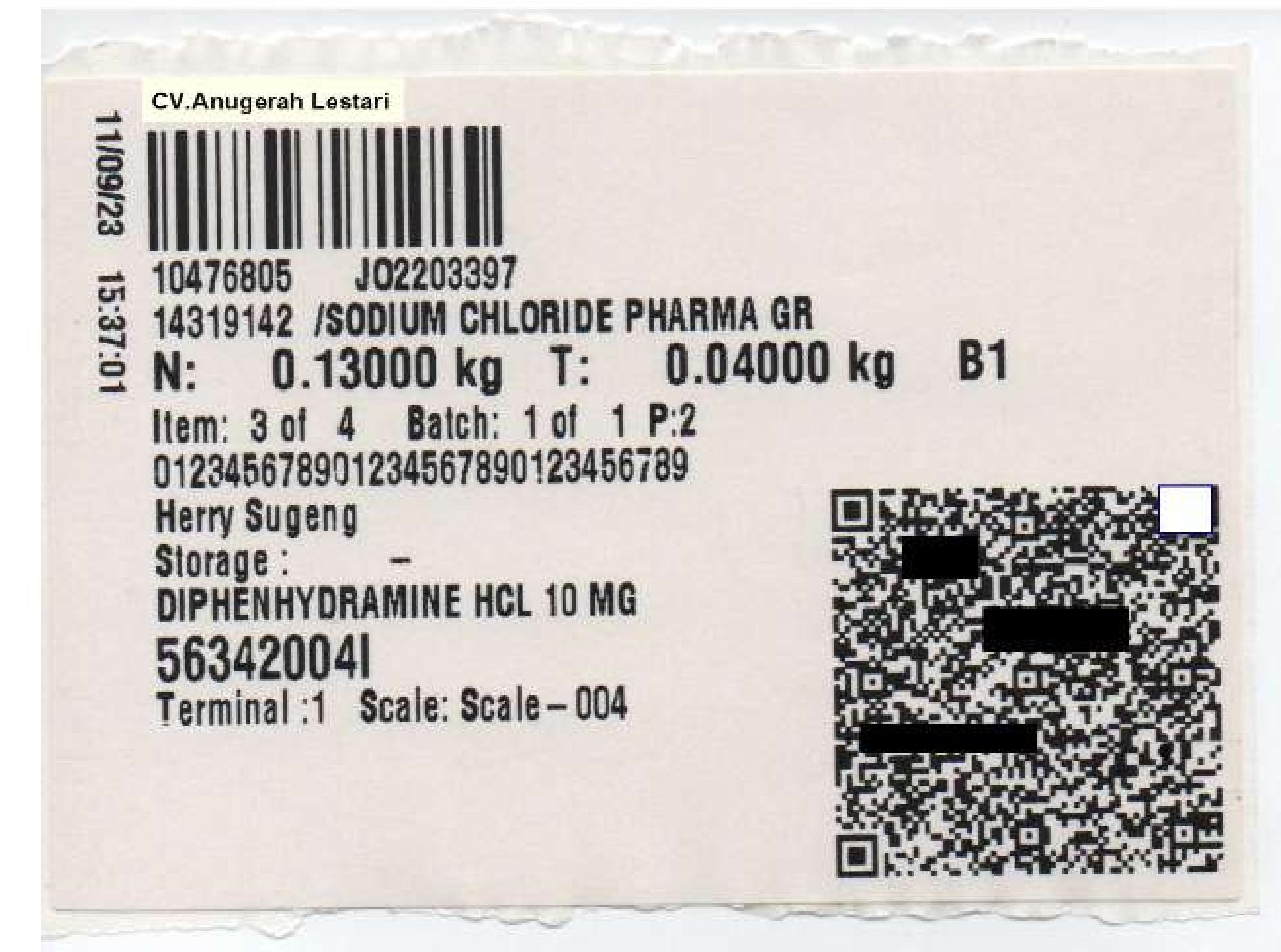
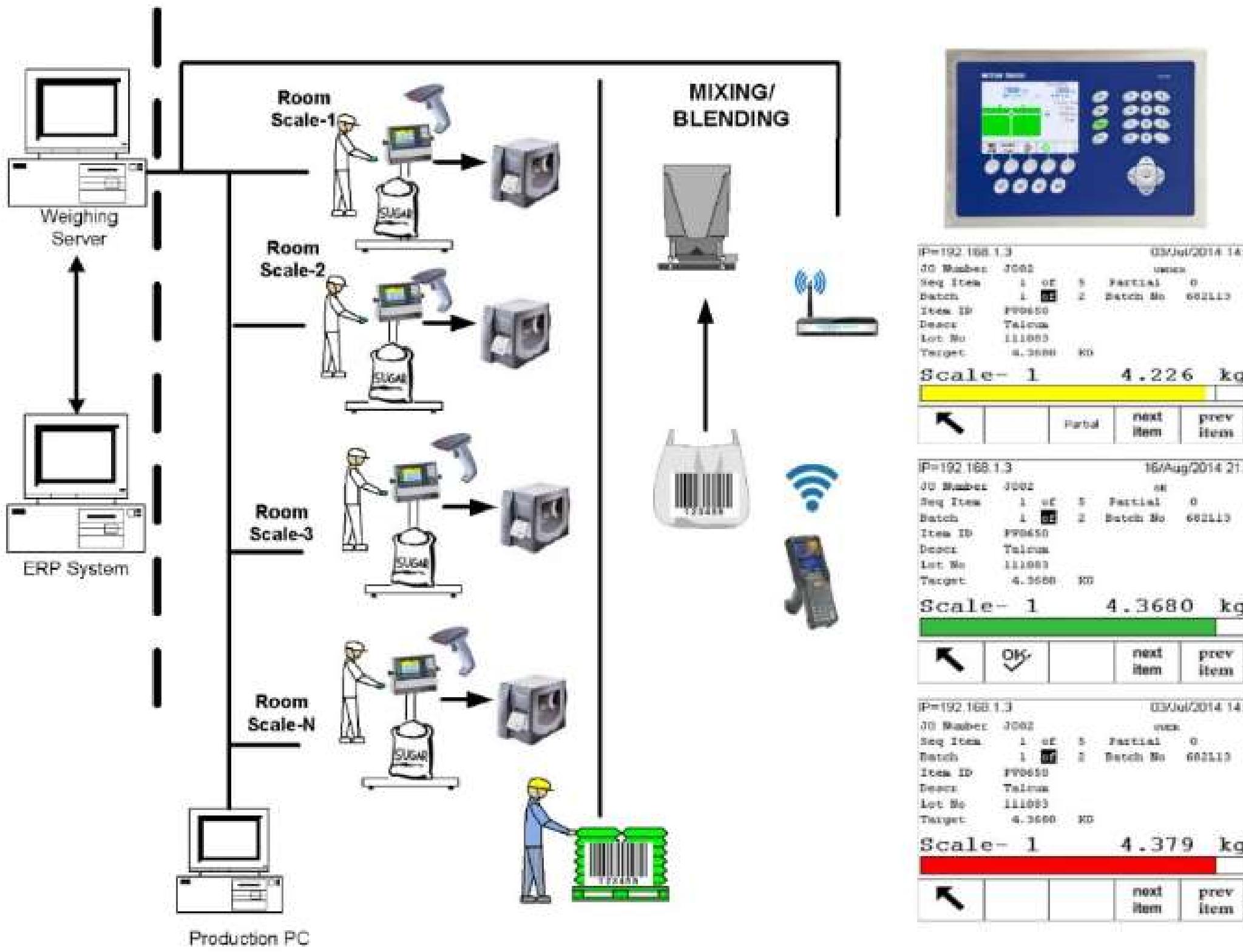
Two images on the right show a white truck on a weighbridge and a close-up of a white cylindrical tank.



ANUGERAH
LESTARI

Material Traceability

Material traceability (Penimbangan Formula)



Material traceability (Penimbangan Formula)



Sebuah system yang terkoneksi dengan beberapa weighing terminal, tanpa ada computer di area produksi, yang mungkin berdebu atau area yang basah.

Sistem ini merekam semua aktivitas penimbangan, operator, lotNumber dari supplier.



Material traceability

(Penimbangan Formula)

Sistem ini memproteksi kesalahan operator dalam hal menimbang, seperti target timbang, sehingga jika target belum tercapai maka tidak bisa di cetak label barcode nya dan juga memproteksi terhadap jumlah item resep,

jika ada item yg belum tertimbang, maka Job Order tersebut dianggap masih belum selesai, sehingga tidak bisa di proses di Blending/Mixing, karena pada saat akan di Mixing/Blending setiap item yang sudah di timbang dan mempunyai label barcode / QR akan di scan, sehingga tidak terjadi double material atau kurang material.

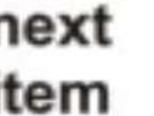


Material traceability (Penimbangan Formula)

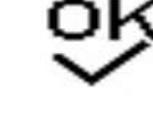


IP=192.168.1.3	03/Jul/2014 14:43				
JO Number	J002				
Seq Item	1 of 5 Partial 0				
Batch	1 of 2 Batch No 682L13				
Item ID	PV0650				
Descr	Talcum				
Lot No	111083				
Target	4.3680 KG				
Scale - 1	4.226 kg				
					
		Partial	next item	prev item	

Jika Berat aktual belum mencapai target, maka progress bar akan **berwarna kuning** dan **tidak muncul tombol “OK”**

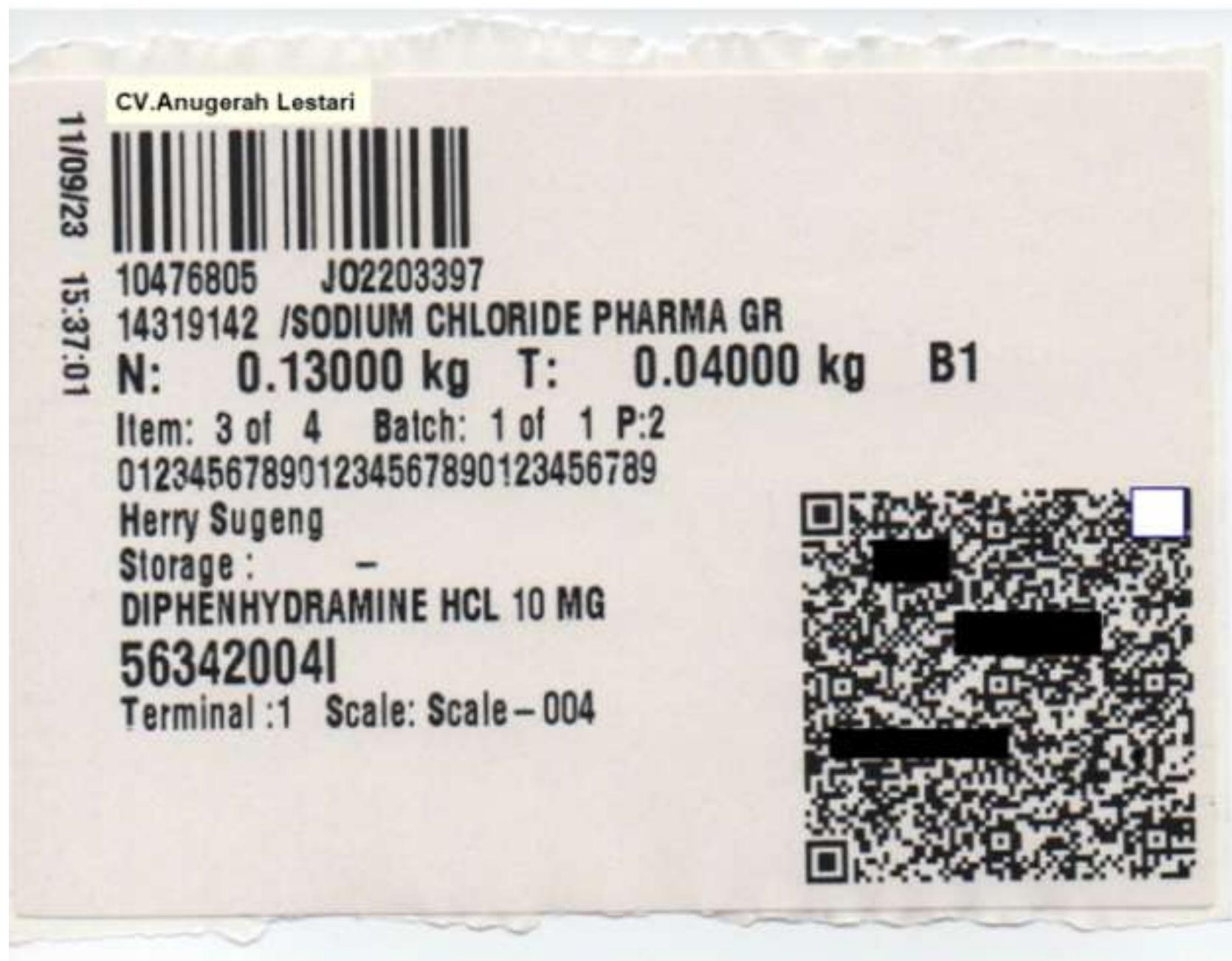
IP=192.168.1.3	03/Jul/2014 14:44				
JO Number	J002				
Seq Item	1 of 5 Partial 0				
Batch	1 of 2 Batch No 682L13				
Item ID	PV0650				
Descr	Talcum				
Lot No	111083				
Target	4.3680 KG				
Scale - 1	4.379 kg				
					
			next item	prev item	

Jika Berat aktual melebihi berat target, maka progress bar akan **berwarna merah** dan **tidak muncul tombol “OK”**

IP=192.168.1.3	16/Aug/2014 21:59				
JO Number	J002				
Seq Item	1 of 5 Partial 0				
Batch	1 of 2 Batch No 682L13				
Item ID	PV0650				
Descr	Talcum				
Lot No	111083				
Target	4.3680 KG				
Scale - 1	4.3680 kg				
					
			next item	prev item	

Jika Berat actual sudah sesuai dengan berat target, maka progress bar akan **berwarna hijau** dan akan muncul tombol “OK”

Labeling



Jika di tekan
“OK”, maka akan
mencetak label
barcode yang
kemudian di tempel
ke kantong material
yang ditimbang

Material traceability (Penimbangan Formula)



Material yang sudah
ditimbang lengkap
dengan label

Verification with Scanner
Mobile computer untuk
mencegah tercampurnya
antar batch, double material,
jumlah item ataupun item
yang belum tertimbang

Mixing/Blending

Customer List

1. PT.Nestle Indonesia – Waru – Surabaya
2. PT.Nestle Indonesia – Gempol Surabaya
3. PT.Lanna Harita Indonesia – Samarinda - Kalimantan
4. PT.Kiani Kertas – Berau – Kalimantan Timur
5. PT.Bukit Baiduri Enterprise – Samarinda
6. PT.Smart Tbk – Marunda - Jakarta
7. PT.Pertamina – Cilacap – Jawa Tengah
8. PT.Thames PAM Jaya – Buaran - Jakarta
9. PT.Thames PAM Jaya – Pulogadung - Jakarta
10. PT.Indomilk – Jakarta
11. PT.Indorama group (4 line) – Purwakarta
12. PT.Mitra Ogan – Baturaja – Sumatera Selatan
13. PT.Indofood Sukses Makmur -Bogasari – Surabaya
14. PT.Indofood Sukses Makmur -Bogasari – Jakarta
15. PT.Ferro Mas Dinamika – Cikarang – Jawa Barat
16. PT.Rejo Agung – Madiun – Jawa Tengah
17. PT.Polysindo Eka Perkasa – Kerawang – Jawa Barat
18. PT.Pabrik Kertas Noree – Bekasi – Jawa Barat
19. PT.Tossa Shakti – Kendal – Semarang
20. PT.Sentra Usahatama – Cilegon
21. PT.Semen Gresik div Penyerahan – Gresik
22. PT.Semen Gresik div Glondong – Gresik
23. PT.Citra Harita Mineral (Coal Mining) – KalTim
24. PT.Mortar Utama – Cikarang
25. PT.Odira Energy Persada – Babelan – Bekasi
26. PT.Tobu Indonesia Steel – Pulogadung – Jakarta
27. PT.ICI Indonesia – Cikarang
28. PT.Sari Husada – Yogyakarta
29. PT.Kievit Indonesia – Salatiga – Jateng
30. PT.Pradiksi Gunatama - Kaltim

31. PT.Pradiksi Gunatama – Kalimantan Timur
32. PT. HM Sampurna – Karawang
33. PT. Dover Chemical – Merak – Banten
34. PT.Indofood – Brebes
35. PT.Indofood – Tangerang
36. PT.Indofood – Sukabumi
37. PT.Indofood - Dawuan
38. PT.Indofood – Palembang
39. PT.Indofood – Jambi
40. PT.Indofood – Menado
41. PT.Indorama + camera – Purwakarta
42. PT.Ferro Mas – Cikarang
43. PT.BOC – Gresik
44. PT.Hankook – Cikarang
45. PT.Hengjaya
46. PT.Sritex – Solo
47. PT.Good Year – Bogor

dll





Contact US

Email : sales@anugerahlestari.co.id

Phone : 0812-1315-8645

Linkedin : Anugerah Lestari

Head Office :
Jalan Rungkut Mapan Barat
8 AG 27 Surabaya, Jawa Timur
Indonesia 609293

Support Office :
Harapan Indah 2 Blok H05/10
Bekasi Barat, Jawa Barat
Indonesia 17214